



☎ (506) 2268-0686  
Fax (506) 2268-5937

✉ soporte@ralexjbr.com  
🌐 www.ralexjbr.com

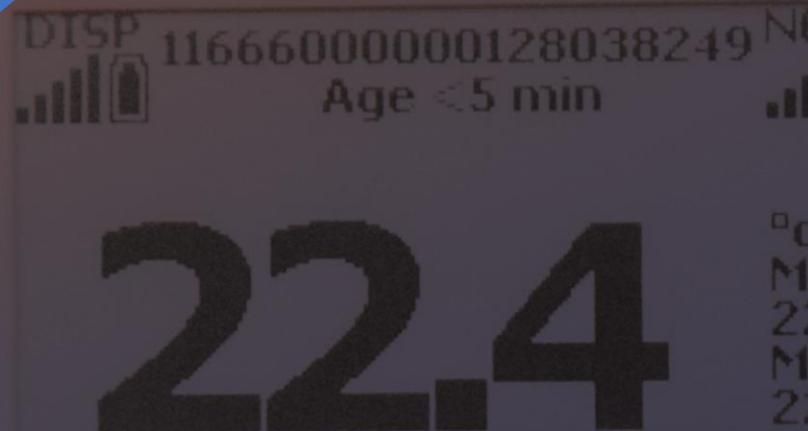


# TEMPALERT

A DIGI SMART SOLUTION

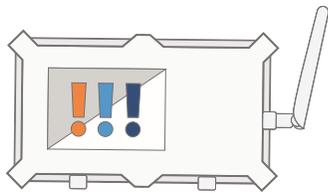
# Sistema Monitoreo

Rápida instalación, servidor dedicado y monitoreo remoto para cámaras de refrigeración, cuartos fríos, bancos de sangre y ambientes refrigerados bajo un estricto control de temperatura.



# Sistema

El sistema está diseñado para resolver los más importantes desafíos, como es; el cuidado del manejo de alimentos y asegurar la eficacia de la medicación y su cadena de frío. El sistema combina sensores inalámbricos con monitoreo remoto con una plataforma de funcionamiento autónoma. El resultado es un **monitoreo continuo y preciso** que impulsa el control de calidad, productividad de los empleados y los cumplimientos de las normas y regulaciones.



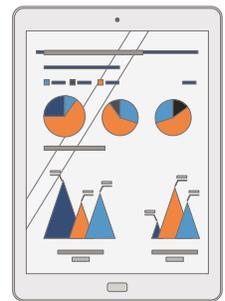
## Sensor Inalámbrico

Conecte en cualquier ambiente refrigerado que requiera monitorear; cuartos fríos, bancos de sangre, sala de operaciones, laboratorios de control de **24/7 y en tiempo real**.



## Plataforma de Monitoreo

Obtenga información proactiva y monitoree de forma remota el equipo para automatizar el registro de la temperatura y **alertas por mensajes de texto (SMS)** en caso de incidentes.



## Análisis & Reportes

**Reportes programados** a correos en formato PDF con toda la información desde el último reporte. Con registro de incidentes, temperatura, hora, fecha, promedio, máximos y mínimos.

## La Diferencia en Monitoreo



### Instalación en minutos

Sistema operando en minutos con dispositivos autónomos inalámbricos. Rápido monitoreo de temperatura y humedad sin necesidad de gastos en instalaciones de cableado o de infraestructura.



### Información Proactiva

Aproveche los datos almacenados de todas las mediciones de sus productos, y gane la posibilidad de predecir posibles eslabones débiles en su Red de Frío.



### Monitoreo Colaborativo

Impulse la eficiencia en su plan de contingencia, mientras más personal reciba alertas, mejor la administración de incidentes, para eso hacemos posible configuración de múltiples alertas.



### Confiabilidad y Seguridad

Tecnología de almacenamiento y envío del monitoreo sin pérdida de datos, duración de la batería de 5 años, sensores con clasificación IP67 y cifrado y certificados AES.



### Transparencia y Eficiencia

La herramienta que permite cumplir con los estándares y regulaciones de cualquier producto que requiera un ambiente refrigerado controlado. Obtenga visibilidad en el desempeño en la manipulación del producto, para mejorar la responsabilidad y la gestión de riesgos.



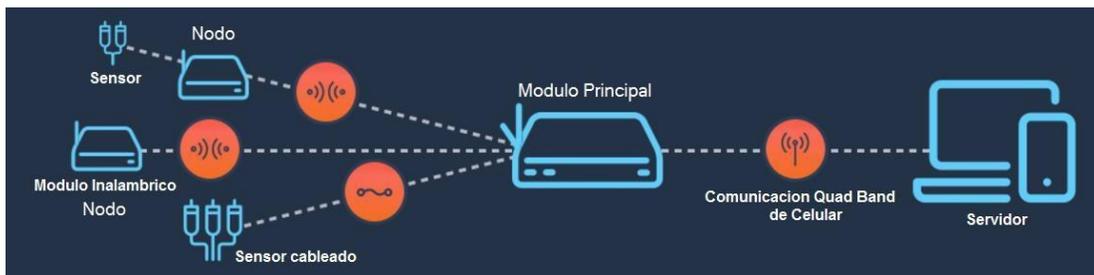
### Experiencia en Implementación

Sistema de fácil aplicación a cualquier equipo de refrigeración y necesidades sin necesidad o requerimientos de instalaciones complejas

## Dispositivo Principal

Permite el envío de datos por tecnología 3G celular, al servidor, de hasta 15 módulos nodo.

- **Alertas Configurables:** Capacidad de configurar diferentes alertas a celulares por mensaje de texto (SMS) y correo electrónico.
- **Autonomía:** Opera con tecnología 3G celular, por lo cual no requiere ninguna conexión a la red de área local o internet del recinto donde es instalado. Batería interna recargable de respaldo y alerta de falla en la red eléctrica.
- **Sensores:** Tiene cuatro puertos para sensores, pero es capaz de conectarse con 15 módulos Nodo los cuales a su vez son capaces de medir temperatura ambiente más dos sensores, dando una capacidad máxima con un solo Dispositivo Principal de 49 puntos de medición.



## Módulo Nodo

Versatilidad y autonomía en la instalación y aplicación que se requiere.

- **Envío de Datos:** Comunicación 2.4Ghz con el Módulo Principal, para el envío de las mediciones.
- **Autonomía:** Opera con dos baterías AA, y tienen una duración alrededor de 5 años. No requiere ninguna otra fuente de alimentación externa.
- **Sensores:** Tiene dos puertos para sensores y tiene un sensor interno para medición de temperatura ambiente.



# Plataforma

El servidor en la nube ofrece el monitoreo remoto desde cualquier dispositivo inteligente, brindándole supervisión en tiempo real de sus productos y procesos.



## Información

Gracias a los **datos recolectados y almacenados en la nube** del comportamiento de sus productos, puede tomar acciones preventivas, garantizando la eficacia final de su proceso.

## Reportes Automáticos

**Capaz de programar a varios correos electrónicos informes diarios en PDF**, para reemplazar los registros de temperatura en papel, esto le permite identificar los equipos refrigerados con falla crónica y detectar los sitios de mayor riesgo.

## Visibilidad & Responsabilidad

**Alerta por mensaje de texto (SMS) a varios celulares de forma inmediata**, dando la transparencia necesaria para ejercer un control estricto y riguroso del cuidado y la manipulación del producto.

## Monitoreo Trabajo en Conjunto

Gracias a estas herramientas, puede proveer a su equipo de trabajo, un **Plan de Contingencia**, asignando acciones correctivas en conjunto para la gestión de incidentes. Con estas medidas asegura la integridad del producto almacenado.

### Ubicación & Equipo

### Período del Reporte

### Gráfico Temperatura

### Escala

### Mínimo & Maximo

### Promedio

